Servicemanual

Combi Cutters
CC-34, CC-32 och CC-32S

220 – 240 V 1-fas

Grönsaksskärare
RG-50 och RG-50S

220 – 240 V 1-fas

Snabbhackar
VCB-32 och VCB-31S

220 – 240 V 1-fas



Datum: 2015-10-14

Godkänd av: Henrik Artursson

Innehållsförteckning

ALLMÄNT **3**

Installation, drift och rengöring **3**

Verktyg **3**

Smörj- och gänglåsning **3**

BORTTAGNING OCH UTBYTE AV DELAR **4**

Maskinhus över- och underdel **4**

Motor **4**

Kretskort **6**

Knivaxel **7**

Magnetbrytare för säkerhet och hastighet **8**

Strömställare **9**

Microbrytarenhet **10**

SERVICEPROCEDURER OCH JUSTERINGAR **12**

Prövningsförfarande för elektriska reglage **12**

ELEKTRISK DRIFT **13**

Komponenternas funktion **13**

Komponenternas placering **13**

KOPPLINGSSCHEMA **13**

FELSÖKNING **14**

Allmänt

Denna servicehandbok innehåller instruktioner för borttagning och utbyte av delar inklusive serviceprocedurer och justeringar för följande maskiner;

- Combi Cutters: CC-34, CC-32 och CC-32S
- Grönsaksskärare: RG-50 och RG-50S
- Snabbhackar: VCB-32 och VCB-31S

Denna servicehandbok är förberedd för användning av utbildade servicetekniker och bör inte användas av dem som inte är korrekt kvalificerade.

Installation, drift och rengöring

Se HÄLLDE Bruksanvisning.

Verktyg

- Standarduppsättning med handverktyg
- Olika torx bits
- Standard VOM/Multimeter med växelströmstestare

Smörj- och gänglåsning

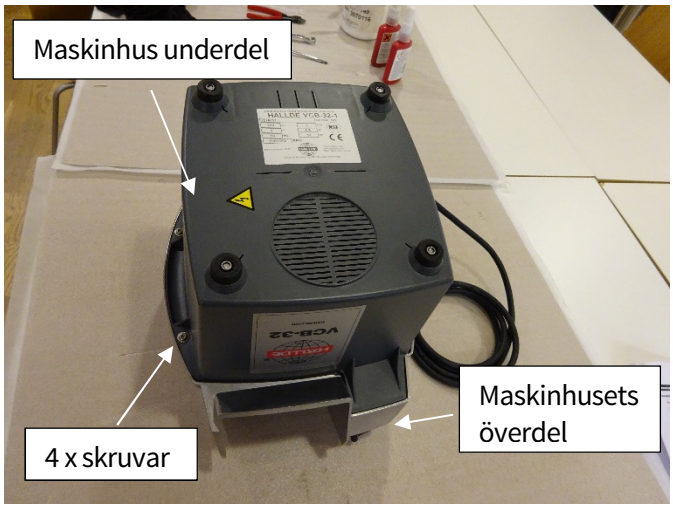
- Loctite 243 eller motsvarande

Borttagning och utbyte av delar

Maskinhus över- och underdel

Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

1. Plocka bort grönsaksskärartillsatsen eller snabbhacks tillsatsen.
2. Avlägsna det fyra skruvarna maskinhusets underdel.

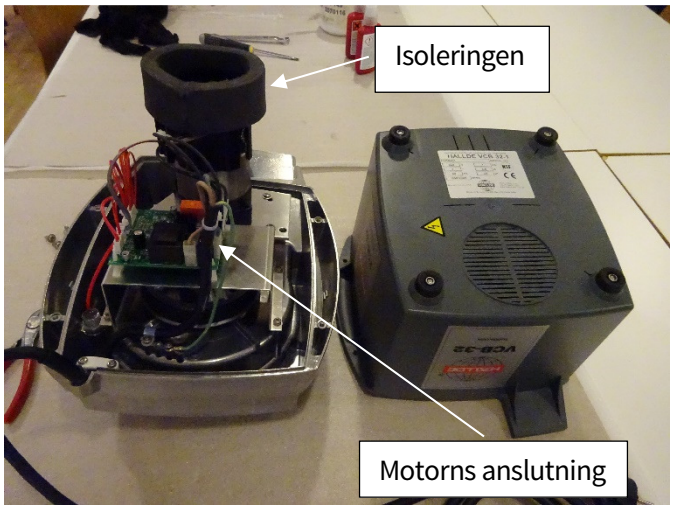


3. Sätt ihop igen i omvänd ordning

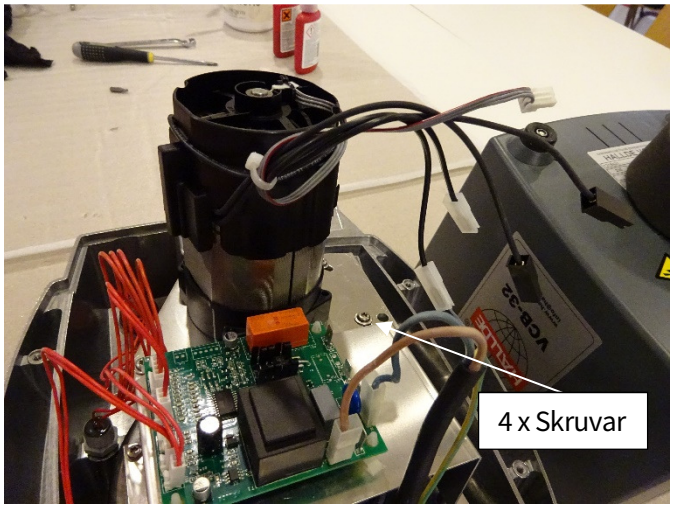
Motor

Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

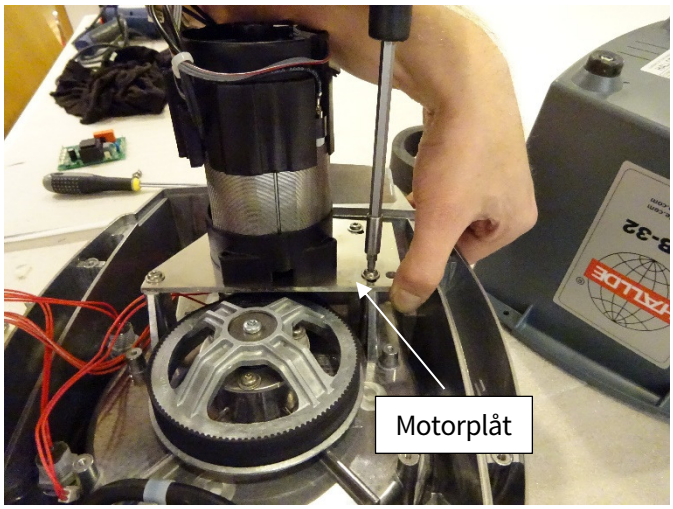
1. Plocka bort maskinhusets underdel enligt anvisningar I “Maskinhus över- och underdel”.
2. Var noga med att märka upp alla kablar.
3. Avlägsna isoleringen från motorn.
4. Avlägsna det 4 kontakterna från kretskortet.



5. Avlägsna skruvarna som fäster motorplåten i maskinhusets överdel och lyft bort motorn.



6. Avlägsna motorn, motorplåten samt ledningarna från maskinhusets överdel. Vid montering av ny motor är det viktigt att kuggremmen positioneras korrekt. Motorns kugghjul skall ligga innanför kuggremmen och brytrullen skall ligga utanför kuggremmen. Spänn kuggremmen genom att skjuta motorpaketet bakåt. Dra åt skruvarna för att fixera motorns position på motorplåten.

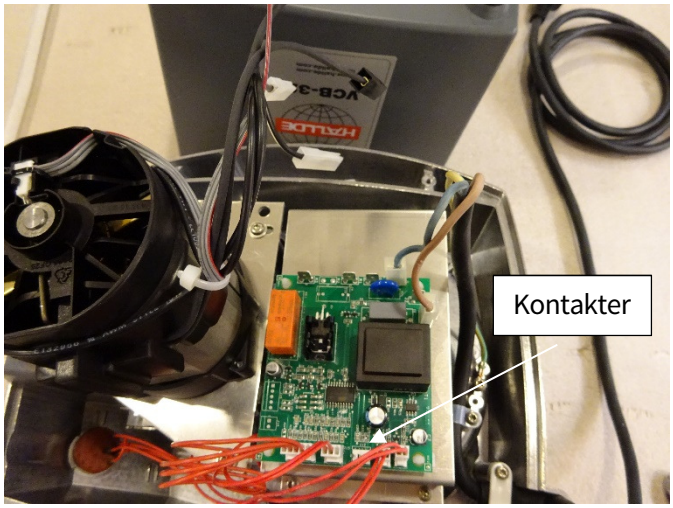


7. Installera motorn, motorplåt och ledningar i omvändordning.

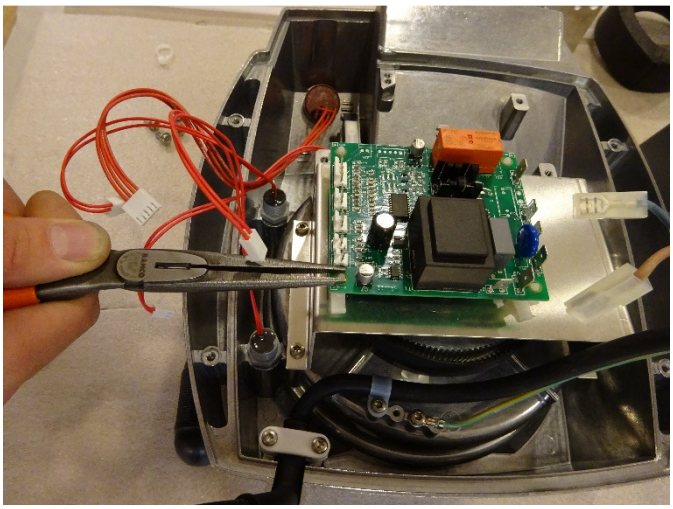
Kretskort

Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

1. Plocka bort maskinhusets underdel enligt anvisningar I “Maskinhus över- och underdel”.
2. Var noga med att märka upp alla kablar.
3. Plocka bort eventuella buntband om nödvändigt.
4. Lossa kontakterna som sitter anslutna till kretskortet.



5. Tryck lätt på plasthöljet till kontakterna med en plattång för att lossa de från kretskortet.

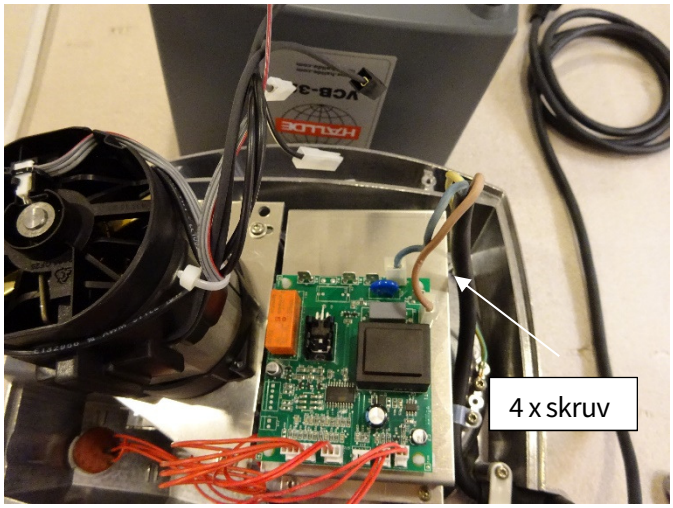


6. Installera det nya kretskortet i omvänd ordning.

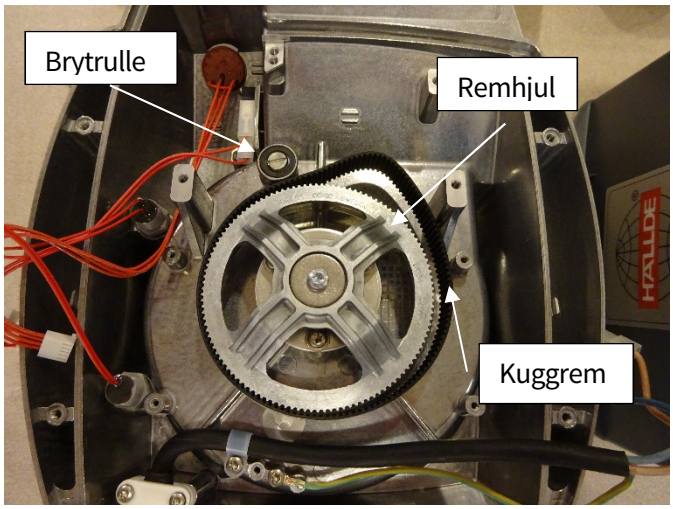
Knivaxel

Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

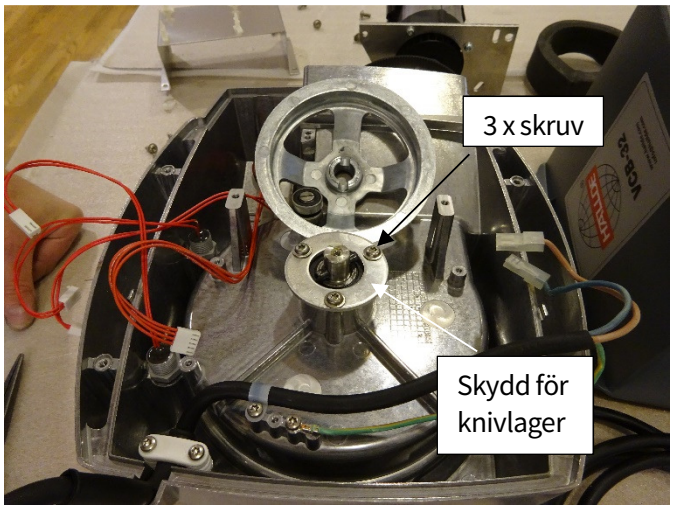
1. Plocka bort maskinhusets underdel enligt anvisningar i “Maskinhus över- och underdel”.
2. Plocka bort motorn enligt anvisningar i ”Motor”.
3. Plocka bort kretskort enligt anvisningar i ”Kretskort”.
4. Plocka bort buntbanden och ledningarna från kretskortet.
5. Skruva loss torx skruvarna för att avlägsna kretskortets monteringsplåt från den övre maskinhusdelen.



6. Plocka bort kuggremmen och skruven för remhjulet, tätningsringen samt brytrullen. Notera att skruvarna är låsta med Loctite och kan sitta hårt.

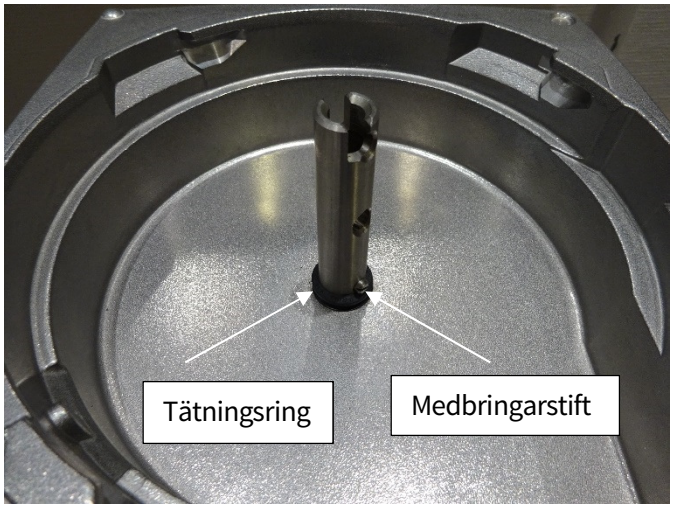


7. Plocka bort torx skruvarna och skyddet för knivlagringen.



8. Vänd försiktigt på maskinhusets överdel för att få tillgång till knivaxeln. Var noga med att inte trycka eller bända på ledningarna i maskinen när du plockar bort skruvarna från knivaxeln. Medbringarstiftet är last med Loctite och kan sitta hart och du kan behöva försiktigt värma för att lossa den.

9. Plock abort tätningsringen från knivaxeln.



10. Knacka försiktigt ut knivaxeln från utsidan med en brons eller plasthammare.

11. Byt ut knivaxel komplett kit.

12. Installera den nya knivaxeln I omvänd ordning och var noga med att applicera Loctite 243 på medbringarstiftet samt skruven till brytrullen.

Magnetbrytare för säkerhet och hastighet

Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

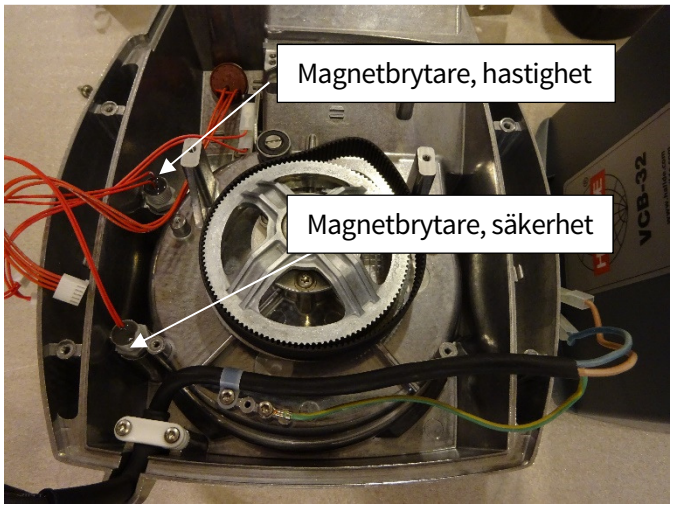
1. Plocka bort maskinhusets underdel enligt anvisningar i “Maskinhus över- och underdel”.

2. Plocka bort eventuelle buntband som håller fast ledningar.

3. Var noga med att märka upp och anteckna ledningarnas position.

4. Plocka bort kontakterna från kretskortet.

5. Plocka ur magnetbrytaren för säkerhet och hastighet från maskinhusets överdel med en fast nyckel.



6. Installera magnetbrytaren för säkerhet och hastighet i omvänd ordning.

7. Notera att modellerna CC-34, CC-32 och VCB-32 har både magnetbrytare för säkerhet och hastighet medan modellerna CC-32S, VCB-31S, RG-50 och RG-50S endast har magnetbrytare för säkerhet.

Strömställare

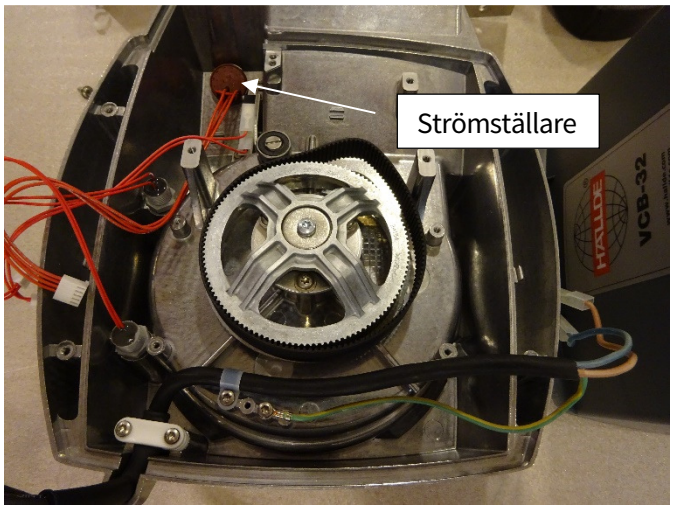
Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

1. Plocka bort maskinhusets underdel enligt anvisningar i “Maskinhus över- och underdel”.

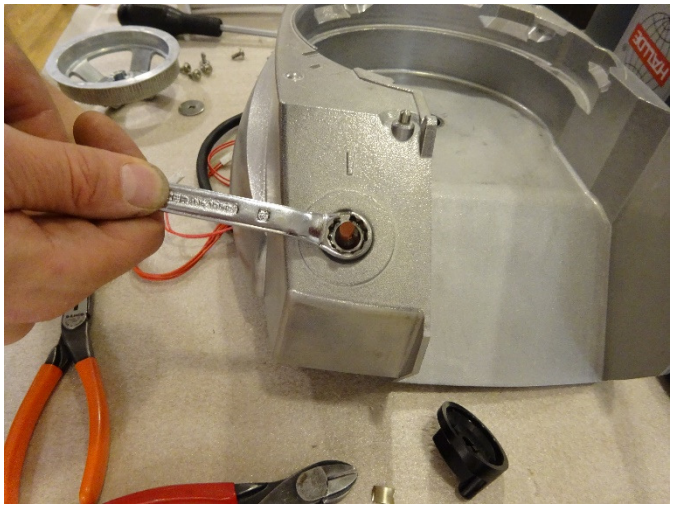
2. Plocka bort eventuelle buntband som håller fast ledningar.

3. Var noga med att märka upp och anteckna ledningarnas position.

4. Plocka bort kontakterna från kretskortet.



5. Vänd på maskinhusets överdel och se till att det ligger stabilt.
6. Plocka bort vredet för strömställaren.
7. Plocka bort mutter som håller fast strömställaren.

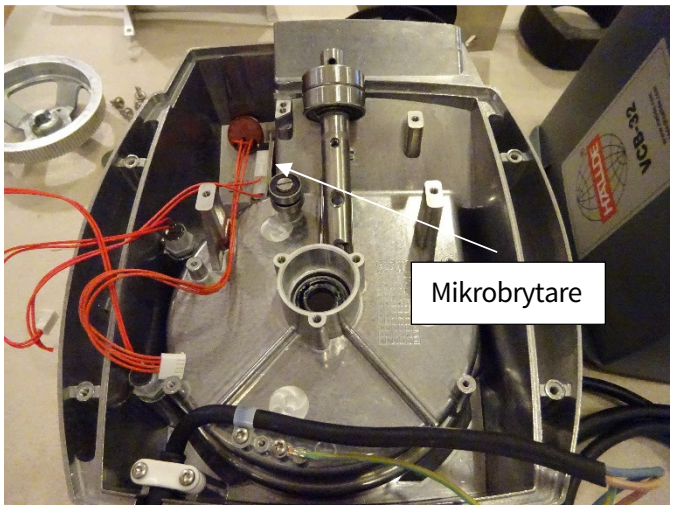


8. Installera den nya strömställaren I omvänd ordning.

Microbrytarenhet

Observera! Koppla bort strömmen till maskinen!

1. Plocka bort maskinhusets underdel enligt anvisningar i “Maskinhus över- och underdel”.
2. Plocka bort eventuelle buntband som håller fast ledningar.
3. Var noga med att märka upp och anteckna ledningarnas position.
4. Plocka bort det två kontakterna som är kopplade till microbrytaren på kretskortet.
5. Plocka bort det två torx skruvarna som håller fästplåten för microbrytaren till maskinhusets överdel.



6. Plock abort det två kontakterna som sitter på mikrobrytaren.

7. Installera den nya mikrobrytaren i omvänd ordning.

Serviceprocedurer och justeringar

Prövningsförfarande för elektriska reglage

Notera! Var noga med att INTE ha några skärverktyg monterade när du utför följande tester!

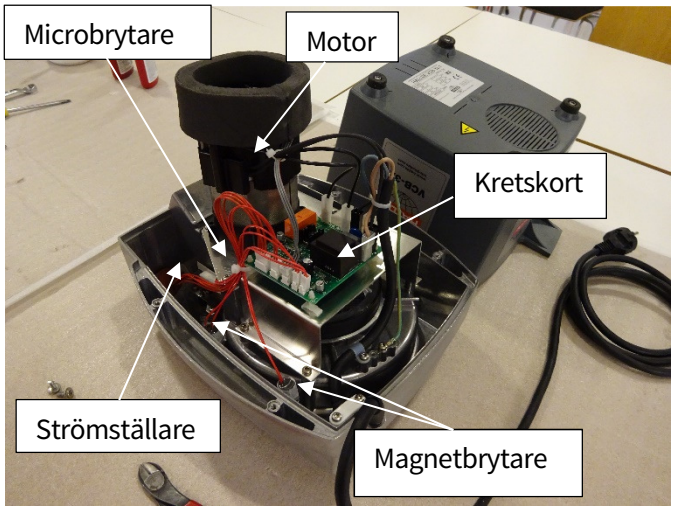
1. Plocka av matarinsatsen, skärverktyg och utmatarskivan.
2. Plocka av Snabbhackstillsatsen med dess lock, knivhuvud och kärl.
3. Vrid hastighetsvredet till position I och säkerställ att maskinen inte startar.
4. Montera på matarinsatsen och sätt hastighetsvredet till position I. Nu ska motorn starta. Kontrollera att motorn stannar när du lifter upp matarplattan I upprätt läge. När du trycker ner matarplattan i matarcylindern skall motorn åter starta.
5. Sätt hastighetsvredet till position I. Lyft på matarplattan och säkerställ att skärverktyget slutar rotera inom 4 sekunder när motorn stannat.
6. Montera på kärlet, knivhuvudet samt locket till snabbhacksdelen och sätt hastighetsvredet till position I. Kontrollera nu att knivhuvudet stannar inom 4 sekunder när du vrider locket motsols på snabbhackskärlet för att öppna det.
7. Dra ut sladdstället från vägguttaget. Kontrollera att sladdstället ser bra ut och inte har några spricker eller andra brister. Om sladdstället har tydliga spricker eller allmänt sliten samt att det säkerhetsbrytare som kontrollerats under punkt 1-6 inte fungerar som det ska, behöver maskinen lagas innan den åter sätts i drift.

Elektrisk drift

Komponenternas funktion

Motor	Ser till att knivaxeln roterar för att driva skärverktyg och knivhuvud vid beredning.
Strömställare	Tillåter användaren att justera olika hastigheter och Puls.
Microbrytarenhet	Säkerställer att motorn inte startar om inte tillbehören är korrekt monterade.
Magnetbrytare för hastighet	Känner av vilket tillbehör som är monterat och ställer in hastigheterna därefter.
Magnetbrytare för säkerhet	Förhindrar att motorn startar om tillbehören inte är korrekt monterade.

Komponenternas placering



Kopplingsschema

Se bruksanvisning på www.hallde.se för tillämpligt kopplingsschema.

Felsökning

Notera! För att minimera risken att överbelasta motorn har CC-34, CC-32S, VCB-32, VCB-31S, RG-50S och RG-50 ett inbyggt motorskydd som stänger av motorn med automatik om den blir för varm. Motorskyddet är inställt på automatik och kommer att åter starta motorn när lindningen har kommit er i temperatur. Det brukar ta mellan 10 till 30 minuter.

SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK
Maskinen startar inte	1. Ingen spänning till maskinen 2. Matarinsats eller kärl är inte korrekt monterat 3. Microbrytaren ligger öppen 4. Magnetbrytaren för hastighet ligger öppen 5. Magnetbrytaren för säkerhet ligger öppen
Maskinen startar men stannar. Den startar åter efter några minuter	1. Maskinen körs förmodligen för hårt. Se till att trycka lösare på matarplattan eller inte överfylla kärlet. 2. Motorn är ur funktion
Låg kapacitet eller dåligt skärresultat	1. Fel skärverktyg används 2. Felaktig combination av skivare och tärningsgaller 3. Skärverktyget är slött/uttjänt 4. För hög hastighet används 5. Motorn ur funktion
Stannar under beredning	1. Microbrytaren ligger öppen eller ur funktion 2. Magnetbrytaren för hastighet öppen eller ur funktion 3. Magnetbrytaren för säkerhet öppen eller ur funktion 4. Strömställaren ur funktion
Motorn går men knivaxeln roterar inte	1. Kolla kuggremmen