Food Preparation Machines
Made in Sweden

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

NAME DES ANBIETERS	AB Hällde Maskiner
ANSCHRIFT	P.O. Box 1165, SE-164 26 KISTA, Schweden

ERKLÄREN IN ALLEINIGER VERANTWORTUNG, DASS DAS PRODUKT:

MODELL	RG-50S, RG-50, VPU/FP-50, RG-100, VPU/FP-100, FP-150, RG-200, VPU/FP-200, RG-250 diwash, VPU/FP-250 diwash, RG-250, VPU/FP-250, RG-7, RG-350, VPU/FP-350, RG-400, VPU/FP-400, RG-300i, VPU/FP-300i, RG-400i, VPU/FP-400i.
ORDNUNGSNUMMER	

AUF DAS SICH DIESE ERKLÄRUNG BEZIEHT, MIT DER/DEN FOLGENDE NORM/EN ODER NORMATIVEN DOKUMENT/EN ÜBEREINSTIMMT:

TITEL UND/ODER NUMMER SOWIE AUSGEBEDATUM DER NORM/EN	EN 1678+A1:2010 mäß den Bestimmungen der Richtlinie: 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/EG, 2011/65/EU, NO 10/2011, 1935/2004CE, SS-EN ISO 26800:2011, EU2024/3190, EU2023/2006.

Die in dieser Erklärung bezeichnete Verpackung erfüllt die geltenden Anforderungen der Verordnung (EU) 2025/40.

ORT UND DATUM DER ASSTELLUNG	Kista, Schweden 2026-09-01

Henrik Artursson
Design- und Engineering-Manager

Food Preparation Machines
Made in Sweden

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

NAME DES ANBIETERS	AB Hällde Maskiner
ANSCHRIFT	P.O. Box 1165, SE-164 26 KISTA, Schweden

ERKLÄREN IN ALLEINIGER VERANTWORTUNG, DASS DAS PRODUKT:

MODELL	CC-32S, CC-34.
ORDNUNGSNUMMER	

AUF DAS SICH DIESE ERKLÄRUNG BEZIEHT, MIT DER/DEN FOLGENDE NORM/EN ODER NORMATIVEN DOKUMENT/EN ÜBEREINSTIMMT:

TITEL UND/ODER NUMMER SOWIE AUSGEBEDATUM DER NORM/EN	EN 12852+A1:2010 EN 1678+A1:2010 mäß den Bestimmungen der Richtlinie: 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/EG, 2011/65/EU, NO 10/2011, 1935/2004CE, SS-EN ISO 26800:2011, EU2024/3190, EU2023/2006.

Die in dieser Erklärung bezeichnete Verpackung erfüllt die geltenden Anforderungen der Verordnung (EU) 2025/40.

ORT UND DATUM DER ASSTELLUNG	Kista, Schweden 2026-09-01

Henrik Artursson
Design- und Engineering-Manager

Food Preparation Machines
Made in Sweden

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

NAME DES ANBIETERS	AB Hällde Maskiner
ANSCHRIFT	P.O. Box 1165, SE-164 26 KISTA, Schweden

ERKLÄREN IN ALLEINIGER VERANTWORTUNG, DASS DAS PRODUKT:

MODELL	VCM-41, FP-41, VCM-42, FP-42, VCB-32, VCB/HCB-32, VCB-61, VCB/HCB-61, HCM-61, VCB-62, VCB/HCB-62, HCM-62, SB-4, HB/FP-4.
ORDNUNGSNUMMER	

AUF DAS SICH DIESE ERKLÄRUNG BEZIEHT, MIT DER/DEN FOLGENDE NORM/EN ODER NORMATIVEN DOKUMENT/EN ÜBEREINSTIMMT:

TITEL UND/ODER NUMMER SOWIE AUSGEBEDATUM DER NORM/EN	EN 12852+A1:2010 mäß den Bestimmungen der Richtlinie: 2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/EG, 2011/65/EU, NO 10/2011, 1935/2004CE, SS-EN ISO 26800:2011, EU2024/3190, EU2023/2006.

Die in dieser Erklärung bezeichnete Verpackung erfüllt die geltenden Anforderungen der Verordnung (EU) 2025/40.

ORT UND DATUM DER ASSTELLUNG	Kista, Schweden 2026-09-01

Henrik Artursson
Design- und Engineering-Manager